

	<b>COMUNE DI CORI</b> PROVINCIA DI LATINA Via della Libertà, 36	
	<b>Ufficio Tributi</b>	
	Area Economico-Finanziaria	Tel. 06-96617208 Pec: protocollocomunedicori@pec.it

**RIDUZIONE PER IL TRIBUTO COMUNALE TARI**  
**Utenza domestica**

**Dichiarante <sup>1</sup>**

COGNOME:	NOME:
C.F.:	Luogo di nascita:
Data di nascita:	Recapito Telefonico:
Indirizzo mail:	Indirizzo pec:
Indirizzo di residenza:	

**Riduzioni** barrare la riduzione richiesta nell'ultima casella

<b>A</b>	Riduzione invalidi	30%	Variabile	Fissa	<input type="checkbox"/>
<b>B</b>	Riduzione per compostaggio	10%	Variabile	Fissa	<input type="checkbox"/>
<b>C</b>	Riduzione distanza cassonetto	60%	Variabile	Fissa	<input type="checkbox"/>
<b>D <sup>2</sup></b>	Riduzione bonus sociale		Variabile	Fissa	<input type="checkbox"/>
<b>E</b>	Riduzione per uso stagionale o discontinuo	30%	Variabile	Fissa	<input type="checkbox"/>
<b>F <sup>3</sup></b>	Ulteriori provvedimenti di Giunta Comunale		Delibera		<input type="checkbox"/>

**A.** Nei nuclei famigliari, residenti, a cui appartengono soggetti diversamente abili con un'invalidità riconosciuta pari al 100%, come da attestazione risultante dai verbali delle commissioni sanitarie delle Aziende Sanitarie Locali, da presentare all'ufficio tributi, spetta una riduzione nella misura del 30% sulla quota fissa e variabile;

**B.** Per le utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani con trasformazione biologica, è prevista una riduzione del 10% sulla quota fissa e quota variabile della tariffa del tributo, con effetto dal 1° giorno del mese successivo a quello di presentazione di apposita istanza nella quale si attesta che verrà praticato il compostaggio domestico. Ai fini dell'attestazione occorre presentare la fattura di acquisto della compostiera intestata al titolare dell'utenza. Con la presentazione della sopra citata istanza il medesimo autorizza altresì il Comune o soggetto gestore a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio.

**C.** Immobili ubicati esternamente alle zone ove il servizio è attivato, nella misura del 60%. Il soggetto deve trovarsi a più di 500 mt. dal cassonetto o punto raggiunto dal servizio di raccolta, la distanza è calcolata solo per vie pubbliche, non fanno parte del computo della distanza le vie private.

**D.** Ai sensi dell'art. 57bis c. 2 del Decreto Fiscale 124/2019 che stabilisce "... l'Autorita' di regolazione per energia, reti e ambiente assicura agli utenti domestici del servizio di gestione integrato dei rifiuti urbani e assimilati in condizioni economico-sociali disagiate l'accesso alla fornitura del servizio a condizioni tariffarie agevolate. Gli utenti beneficiari sono individuati in

<sup>1</sup> Il dichiarante deve coincidere con l'intestatario dell'utenza Tari

<sup>2</sup> Indicare la percentuale di riduzione e allegare la documentazione richiesta dalle modalità di attuazione

<sup>3</sup> Indicare la percentuale di riduzione e il numero della delibera

<sup>4</sup> I dati identificativi dell'unità possono essere identificati da visura catastale.

*analogia ai criteri utilizzati per i bonus sociali relativi all'energia elettrica, al gas e al servizio idrico integrato. L'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente definisce, con propri provvedimenti, le modalità attuative ..."*

E. Per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo è prevista una riduzione del 30%. La casa non deve avere nessun residente o domiciliato pena la decadenza o inammissibilità della riduzione.

F. Ulteriori particolari e gravi situazioni, che potranno essere di volta in volta riconosciute con apposito provvedimento della Giunta Comunale nella misura stabilita dalla stessa Giunta.

**Dati identificativi delle unità immobiliari <sup>4</sup>**

N.	INDIRIZZO	FOGLIO	PARTICELLA	SUB	CAT.	M.Q.
1						
2						
3						
4						
5						

IL DICHIARANTE

DATA \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> Il dichiarante deve coincidere con l'intestatario dell'utenza Tari

<sup>2</sup> Indicare la percentuale di riduzione e allegare la documentazione richiesta dalle modalità di attuazione

<sup>3</sup> Indicare la percentuale di riduzione e il numero della delibera

<sup>4</sup> I dati identificativi dell'unità possono essere identificati da visura catastale.